

Wartungs- und Inspektionsplan von Teleskop-Stahlabdeckungen

Damit Sie durch eine durchdachte Industriestandhaltung die Lebensdauer von Teleskopstahlabdeckungen so lange wie möglich auf einem hohen Stand halten und Maschinenausfallzeiten vermeiden, empfehlen wir Ihnen, einen durchgehenden Wartungsplan zu nutzen. Dieser liefert einen Überblick über alle geplanten Wartungs- und Inspektionsmaßnahmen von Teleskop-Stahlabdeckungen nach Erstinbetriebnahme.

	täglich (=14 h)	wöchentlich (=100 h)	monatlich (=380h)	nach 3 Monaten (=850 h)	nach 6 Monaten (=1.500h)	nach 12 Monaten (=3000h)	nach 24 Monaten (=6000h)
Kontrolle der Abstreiflippen		x					
Kontrolle der Dämpfungselemente					x		
Kontrolle der Wasserrinnen					x		
Kontrolle der Mitnahmeelemente					x		
Kontrolle der Gleitelemente					x		
Ölen der der Abdeckung	x						
Reinigen der Abdeckung		x					
Wechsel der Dichtlippen					x		
Wechsel der Gleiter						x	
Wechsel der Mitnahmeelemente							x
Wechsel der Dämpfungselemente							x
Funktionsprüfung der TSA im Leerlauf	x						
Prüfen auf Eindringen von Spänen			x				
Prüfen des Abstreiferbildes	x						
Komplettes Zerlegen der TSA						x	
Wechseln von Z. oder Führungsleisten						x	

Anmerkung: Die Wartungs- und Inspektionsintervalle beziehen sich auf den oben genannten Zeitraum oder die Betriebsstunden der Maschine. Je nachdem, was zuerst erreicht wird, sind die Wartungen nach dem Wartungs- und Inspektionsplan durchzuführen. Bei Fragen und Problemen können Sie sich gerne an uns wenden, Telefon: +49 89 96096-145.

Quelle: Prof. Dr. Wolfgang, Boos, et al): Internetquellen, [online] https://werkzeugbau-akademie.de/wp-content/uploads/sites/17/2015/06/Studie_Tooling-in-Germany-2018_DE_Webversion.pdf